







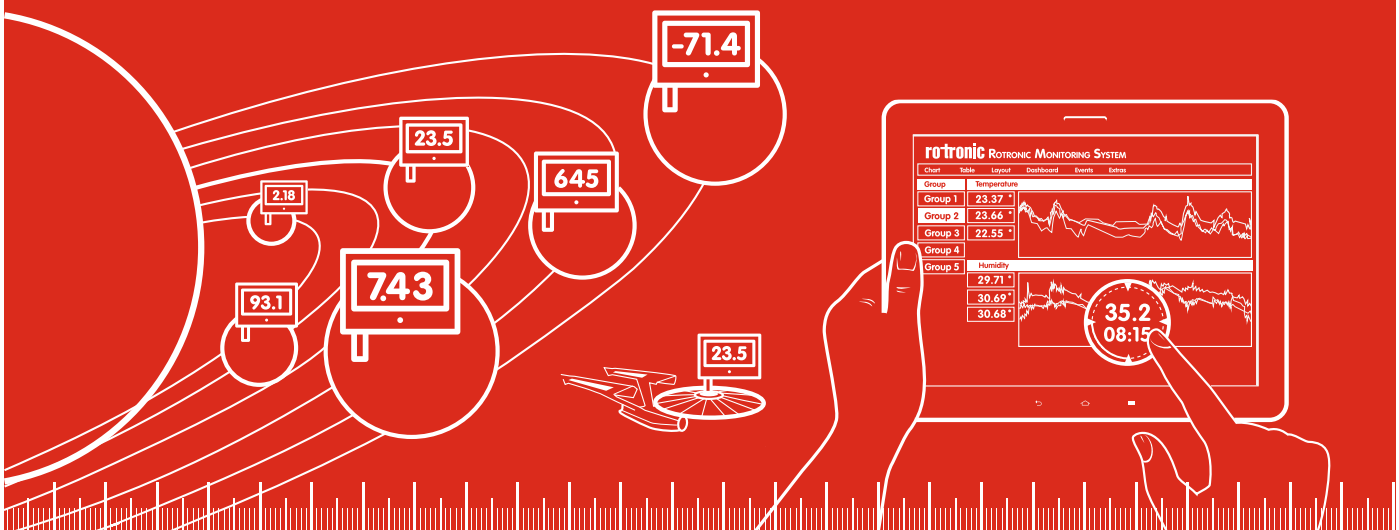


Anbieter Homepage	ABM Elektronik GmbH www.abme.ch	Balluff AG www.balluff.com	Baumer Electric AG www.baumer.com	Baumer Electric AG www.baumer.com
				
Produktname	CoolEye Infrared Imager 1024	SmartCamera BVS SC	VeriSens	CX-Serie
Hersteller	Excelitas	Balluff	Baumer	Baumer
Anwendungsfeld	Industrie, Bio- und Medizintechnik, Umwelttechnik, Sicherheitstechnik	Maschinenbau, Kunststoff, Lebensmittel, Pharma, Verpackung	Industrie, Verpackung, Handling und Montage, Lebensmittel, Pharma, Automobil, Uhren	Industrie, Robotik, Verpackung, Halbleiter, Food, Pharma, Medizin, Automobil, Uhren
Aufgabenstellung	Personen zählen, Pyrometrie, Präsenzdetektion, Energieeinsparung	Oberflächeninspektion, Vollständigkeitsprüfung, Identifikation, Position	Produktionsprüfung, Vollständigkeit, Lage, Position, Form, Farbe, Code 1D/2D, Text	Qualitätsprüfung, Messtechnik, Sortieren, Positionieren, Pick&Place, Code, OCR/OCV
Kameratyp	Mono	SW, Smartkamera	Mono, Farbe	Mono, Farbe
Sensortyp	Thermopile-Array	CMOS-Sensor	CMOS/CCD	CMOS
Sensorauflösung in Pixel	34x32	1,3 Megapixel	0,3/1,2/2,0 Megapixel	VGA bis 12 Megapixel
Bild pro Sekunde	bis 10 fps	bis 60 fps	bis 100 fps	bis 580 fps
Anzahl digitale I/O	–	8/8	5x digital In, 5x digital Out	2x digital I/O, 2x GPIO
Schnittstellen/GPIO	USB	LAN (Gigabit, Ethernet), Profinet, IO-Link-Master	Ethernet TCP, Ethernet/IP, Profinet, RS485, Digital I/O	GigE, USB 3.0, Digital I/O
Optik-Anschlüsse	–	C-Mount	C-Mount, Sensorbauform	C-Mount, CS-Mount, S-Mount
Besonderheiten	Germaniumlinse, Sensor für Umgebungstemperatur, mit Visualisierungssoftware	IP67	Einfachste Bedienung, grosse Funktionsbibliothek, ColorFlex-Farbprüfung, Webinterface	Neueste CMOS-Sensorik und Elektronik für volle Performance, 12-24VDC oder PoE

Anbieter Homepage	BIBUS AG www.bibus.ch	BIBUS AG www.bibus.ch	CL-Electronics GmbH www.cl-electronics.com	CL-Electronics GmbH www.cl-electronics.com
				
Produktname	MicroHawk	VISOR	uEye	S-Serie
Hersteller	Microscan Inc.	Sensopart GmbH	IDS	Tattile
Anwendungsfeld	Maschinenbau, Verpackungsindustrie, Lebensmittel, Elektronikfertigung, Medizintechnik	Maschinenbau, Elektronikfertigung, Lebensmittel-, Verpackungs- und Kunststoffindustrie	Maschinenbau, Pharma, Food, Medical, Logistik, Robotik, Medical	Maschinenbau, Robotics Automation, Fertigung
Aufgabenstellung	Vollständigkeitsprüfung, Masshaltigkeit, Farbinspektion, Identifikation, 1D&2D-Erkennung	Vollständigkeitsprüfung, Masshaltigkeit, Farbinspektion, Identifikation, 1D & 2D-Erkennung	Inspektionsaufgaben Vermessung, Position, Identifikation	Inspektion, Vermessung Prüfung, Erkennung
Kameratyp	Monochrom oder Farbkamera	Monochrom oder Farbkamera	SW, Farb und Infrarot	SW- und Farbversionen
Sensortyp	CMOS	CMOS	CMOS	CMOS
Sensorauflösung in Pixel	0,34 bis 5 MP	1,0 bis 1,3 MP	bis 18 Megapixel	bis 4 Megapixel
Bild pro Sekunde	60 fps	100 fps	bis 500 fps	180 fps
Anzahl digitale I/O	3 Ein-/Ausgänge	6 Ein-/Ausgänge	Bis 8	8
Schnittstellen/GPIO	Ethernet, Ethernet/IP USB, RS232	Ethernet, EtherNet/IP Profinet, RS 232, RS 422, Enc.eingang	2C, GPIO, TCP IP	RS422, Line driver
Optik-Anschlüsse	integrierte Optik	integrierte Optik oder C-Mount	C/CS.Mount S-Mount	C-Mount
Besonderheiten	IP67, Kunststoff oder Metallgehäuse, Rolling oder Global Shutter, X-Mode	IP67, 255 Jobs, Rot-, Weiss- oder Infrarotbeleuchtung, Lagenachführung	IP 67	IP 67





Anbieter Homepage	Fabrimex Systems AG www.fabrimex-systems.ch	Fabrimex Systems AG www.fabrimex-systems.ch	FUJIFILM (Switzerland) AG www.ffujifilm.ch	FUJIFILM (Switzerland) AG www.ffujifilm.ch
Produktname	 Iris GTrZ	 VC nano Z	 Basler ace	 Basler dart
Hersteller	Matrox Imaging	Vision Components	Basler AG	Basler AG
Anwendungsfeld	Pharma, Verpackung, Food, Maschinenbau, Halbleiter, Metallbau, Holz, Kunststoff usw.	Pharma, Verpackung, Food, Maschinenbau, Halbleiter, Metallbau, Holz, Kunststoff usw.	Industrie, Medizintechnik, Mikroskopie, Verkehr/Transport, Sport	Industrie, Medizintechnik, Mikroskopie, Verkehr/Transport, Sport
Aufgabenstellung	Erkennen, Vermessung, Pick&Place, Sortierung, Farbe, Position, Vollständigkeit usw.	Erkennen, Vermessung, Pick&Place, Sortierung, Farbe, Position, Vollständigkeit usw.	Qualitäts-, Prozess- und Vollständigkeitskont., Sortierung, Vermessung, Positionierg. usw.	Qualitäts-, Prozess- und Vollständigkeitskont., Sortierung, Vermessung, Positionierg. usw.
Kameratyp	SW und Farbe	SW und Farbe	Flächenk. S/W, farbig oder NIR	Flächenk. S/W oder farbig
Sensortyp	PYTHON CMOS	E2V & PYTHON CMOS	CCD od. CMOS glob./ roll. shut.	CMOS global und rolling shut.
Sensorauflösung in Pixel	bis 5 MP	bis 5 MP	VGA bis 14 MP	1,3, 2 und 5 MP
Bild pro Sekunde	bis 545 fps	bis 545 fps	14 bis 850 fps	14 bis 54 fps
Anzahl digitale I/O	3/3	4/4	1–2 Ein-/Ausgänge (n. Modell)	2 GPIO
Schnittstellen/GPIO	Ethernet, RS232, VGA, USB	Ethernet	GigE, USB3 Vision, Mini Camera Link	USB3 Vision
Optik-Anschlüsse	C-Mount	C-Mount	C-Mount, CS-Mount	CS/S-Mount, Bareboard
Besonderheiten	IP67	optional	3 Jahre Gewährleistung, NIR Versionen erhältlich, PoE, PoCL, höchste Bildqualität usw.	3 Jahre Gewährleistung, ultrakompakte Bauweise, neuste Elekt. mit höchster Bildqualität





ROTRONIC's universelles Monitoring System: RMS



Höchste Qualitätsansprüche in der Produktion und Lagerung erfordern ein ganzheitliches Überwachungssystem. Das adaptive Rotronic Monitoring System RMS ist die perfekte Lösung. Es garantiert Flexibilität bei der Installation und ermöglicht eine hervorragende Verfügbarkeit der Daten. Rotronic liefert alle Komponenten und bietet Beratung, Installation und Wartung des RMS an. www.rotronic.ch/rms

rotronic
MEASUREMENT SOLUTIONS

Anbieter Homepage	FUJIFILM (Switzerland) AG www.fujifilm.ch	FUJIFILM (Switzerland) AG www.fujifilm.ch/industrial	FUJIFILM (Switzerland) AG www.fujifilm.ch	FUJIFILM (Switzerland) AG www.fujifilm.ch
				
Produktname	Basler aviator	Basler pilot	Basler pulse	Basler scout
Hersteller	Basler AG	Basler AG	Basler AG	Basler AG
Anwendungsfeld	Anwendungen in Industrie, Medizintechnik, Verkehr/Transport, Sport	Anwendungen in Industrie, Medizintechnik, Mikroskopie, Verkehr/Transport, Sport	Industrie, Medizintechnik, Mikroskopie, Laborautomation und Robotik	Anwendungen in Industrie, Medizintechnik, Mikroskopie, Verkehr/Transport, Sport
Aufgabenstellung	Qualitäts-, Vollständigkeits- und Prozesskontrolle, Sortierung, Vermes., Bewegungsana.	Qualitäts-, Vollständigkeits- und Prozesskontrolle, Sortierung, Vermes., Bewegungsana.	Qualitäts-, Vollständigkeits- und Prozesskontrolle, Sortierung, Vermes., Bewegungsana.	Qualitäts-, Vollständigkeits- und Prozesskontrolle, Sortierung, Vermessung, Pick&Place
Kameratyp	Flächenkameras S/W, farbig	Flächenkameras S/W, farbig	Flächenkamera S/W oder farbig	Flächenkameras S/W, farbig
Sensortyp	Kodak CCD	CCD	CMOS	CCD oder CMOS
Sensorauflösung in Pixel	1, 2 und 4 MP	VGA bis 5 MP	1, 3, 2 und 5 MP	VGA bis 2 MP
Bild pro Sekunde	26 bis 120 fps	17 bis 210 fps	14 bis 60 fps	14 bis 122 fps
Anzahl digitale I/O	2 Eingänge und 1 Ausgang	2 Eingänge und 4 Ausgänge	–	2 Eingänge und 4 Ausgänge
Schnittstellen/GPIO	GigE, Camera Link	GigE	USB 3.0	GigE, FireWire-b
Optik-Anschlüsse	C-Mount, CS-Mount	C-Mount, CS-Mount	CS-Mount	C-Mount, CS-Mount
Besonderheiten	3 Jahre Gewährleistung, Modelle ohne Mikrolinsen erhältlich	3 Jahre Gewährleistung, CTT+ Tool für Sensorausr., in 90° abgewinkelten Versionen verfügbar.	3 Jahre Gewährleistung, eingebauter Stativadapter	3 Jahre Gewährleistung, CTT+ Tool für Sensorausr., in 90° abgewinkelten Versionen verfügbar.

Anbieter Homepage	FUJIFILM (Switzerland) AG www.fujifilm.ch	FUJIFILM (Switzerland) AG www.fujifilm.ch	ifm electronic ag www.ifm.com/ch	Leuze electronic AG www.leuze.ch
				
Produktname	Basler racer	Basler sprint	PMD 3D-Kamera	LSIS 462a
Hersteller	Basler AG	Basler AG	ifm electronic	Leuze electronic AG
Anwendungsfeld	Elektronik-/Halbleiter- und. Bahnwaren-/Oberflächeninsp. Druckbildkont., Postsortierung	Elektronik-/Halbleiter- und. Bahnwaren-/Oberflächeninsp. Druckbildkont., Postsortierung	Maschinenbau, Lebensmittel, Pharma usw.	(Sonder-) Maschinenbau, Intra-logistik, Pharma, Lebensmittel, Herstellung
Aufgabenstellung	Qualitäts-, Prozess- und Vollständigkeitskont., Sortierung, Vermessung, Bahninspektion	Qualitäts-, Prozess- und Vollständigkeitskont., Sortierung, Vermessung, Bahninspektion	Erfassung von Szenen und Objekten	Oberflächeninspektion, Vollständigkeits-/Anwesenheitsprüfung, Identifikation, Position
Kameratyp	Zeilenkameras S/W	Zeilenkameras S/W oder farbig	Grau-Bild	SW, Monochrom
Sensortyp	Awaiba CMOS (3.5 µm & 7.0 µm)	Dual-Line CMOS (10µm)	PMD-Technologie	CMOS
Sensorauflösung in Pixel	2 k, 4 k, 6 k, 8 k und 12 k	2 k, 4 k, und 8 k	16 bis 176 Pixel	0,3 MP
Bild pro Sekunde	8 bis 80 kHz	38,6 bis 140 kHz	20 Hz	bis 30 fps
Anzahl digitale I/O	3 Eingänge und 2 Ausgänge	–	1xAnalog, 2xDigital	8
Schnittstellen/GPIO	GigE, Mini Camera Link	Camera Link	Ethernet TCP/IP; EtherNet IP	Ethernet, RS232
Optik-Anschlüsse	C-/F-/V-Mount, Unmounted usw.	F-/V-/M42-Mount, Unmounted	2xM12x1	C-Mount
Besonderheiten	3 Jahre Gewährleistung, Power over Camera Link (PoCL) bei einigen Modellen	3 Jahre Gewährleistung, Modus für Vor- und Rücklauf bis zu 280 kHz (mit AOI)	IP-67	IP-67

Anbieter Homepage	National Instruments www.ni.com/vision	Omni Ray AG www.omniray.ch	Photonfocus AG www.photonfocus.com	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch
Produktname	Smart Camera NI 177x	VPort 26A	V1-D2048x1088-3D03-760-G2-8A	AT C5
Hersteller	National Instruments	Moxa	Photonfocus AG	Automation Technology
Anwendungsfeld	Robotik, Halbleiter, Automotive, Luft- und Raumfahrt, Validierung elektr. Geräte, Medizin usw.	Arealüberwachung, Verkehr	Industrielle Bildverarbeitung, Metallindustrie, Holzindustrie, Pharma, Eisenbahninspektion	Automobil-, Holz-, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie, Maschinen-/Sondermaschinenbau
Aufgabenstellung	Qualitäts- und Prozesssteuerung, auto. Halbleiterprüfung, intelligente Überwachung	Videoüberwachung	3D-Inspektion mittels Lasertriangulation	Produktionsüberwachung, Qualitätssicherung, Robotik, geometrische Prüfung und Vermessung
Kameratyp	Farb- und Monochromsensoren	Fix Dome IP-Kamera	3D-Kam. mit int. Linienbestim.	3D-Spezialkamera
Sensortyp	CCD-Sensor	CMOS	CMOS	CMOS
Sensorauflösung in Pixel	bis 5 MP	HD 1280 x 720	2 MP	bis 12 MP
Bild pro Sekunde	15 bis 110 fps	bis 30 fps	10 000 fps	bis 37 fps
Anzahl digitale I/O	4/4	1xDI, 1xRelais	2/2 und 2 RS422/HTL Drehgeber	1/1
Schnittstellen/GPIO	Ethernet / IP, Modbus, Modbus TCP, RS-232, TCP/IP	Ethernet, Audio, SD Slot	GigE, RS422/HTL	Gigabit Ethernet
Optik-Anschlüsse	C-Mount	Eingebaute Linse	C-Mount, 10° Scheimpflug	C-Mount, M42x1
Besonderheiten	IP67, M12-Anschlüsse, Objektivabdeckung	Metallgehäuse, IP66, bei -40 bis 75 °C einsetzbar	integrierter Dual-Linefinder, vollständig implementiertes Drehgeberinterface	Berührungslose 3D-Vermessung per Lichtschnitt, integrierte Laserelektronik, HDR



Ohne Drehgeber
Kostengünstig und einfach

Präzise Positionierung und Synchronisierung

VLT® AutomationDrive FC 302 mit integrierter Motion-Control-Funktion

- Keine Servoregler nötig
- Mit und ohne Drehgeber
- Einfach im Umrichter parametrieren

Besuchen Sie uns auf der SPS IPC Drives 2016 in Halle 3, Stand 318

Weitere Informationen finden Sie unter: www.danfoss.ch/drives





Danfoss AG · Danfoss Drives
Tel. +41 61 510 00 19, E-mail: cs@danfoss.ch







VLT
THE REAL DRIVE

ENGINEERING TOMORROW



Anbieter Homepage	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch
				
Produktname	AV Goldeye	AV Manta	JAI Go	Mitsubishi Electric CIS KD
Hersteller	Allied Vision	Allied Vision	JAI A/S	Mitsubishi Electric
Anwendungsfeld	Recycling, Medizin-, Elektro-, Metall-, Glas-, Druckindustrie	Automobilindustrie, Maschinenbau, Sondermaschinenbau uvm.	Automobilindustrie, Maschinenbau, Sondermaschinenbau uvm.	Qualitätskontrolle
Aufgabenstellung	Spektroskopie, Halbleiterinspektion, Laserstrahlvermessung, Kunststoffsortierung	Produktionsüberwachung, Qualitätssicherung, Montage, Verpackung, Robotik uvm.	Produktionsüberwachung, Qualitätssicherung, Montage, Verpackung, Robotik uvm.	Produktionsüberw., Qualitätssicherung, Inspektion von Bahnware, Drucke, Folien, Wafer
Kameratyp	Flächenk. Monochrom SWIR	Flächenk. Monochrome u. Farbe	Flächenk. Monochrome u. Farbe	Contact Image Sensor
Sensortyp	inGaAs	CMOS und CCS	CMOS	CMOS
Sensorauflösung in Pixel	bis 0,3 MP	bis 9 MP	bis 5 MP	600 dpi
Bild pro Sekunde	100 bis 344 fps	10 bis 125 fps	22 bis 165 fps	bis 23 kHz
Anzahl digitale I/O	1/2	2/2	1/2	–
Schnittstellen/GPIO	Camera Link/Gigabit Ethernet	Gigabit Ethernet, PoE, RS232	Gigabit Ethernet, PoE, USB3, CameraLink	CameraLink, CoaxPress
Optik-Anschlüsse	C-Mount, F-Mount, M42	C-Mount, CS-Mount	C-Mount, CS-Mount	-
Besonderheiten	Automatisierte Belichtungszeitsteuerung, Gain, verzögerte Bildausgabe, ROI, LUT	Zahlreiche Funktionen: Single und Multi ROI, Binning, Auto-Gain und Auto-Shutter uvm.	Zahlreiche Funkt.: Single und Multi ROI, Binning, Auto-Gain und Auto-Shutter, HDR uvm.	Perfekte Lösung zur schnellen Prüfung von flachen Objekten und Materialien

Anbieter Homepage	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch	STEMMER IMAGING AG www.stemmer-imaging.ch	Transmetra GmbH www.transmetra.ch
				
Produktname	FX10	Dalsa Genie Nano	Dalsa Linea	PYROVIEW
Hersteller	Specim	Teledyne Dalsa	Teledyne Dalsa	DIAS Infrared Systems
Anwendungsfeld	Qualitätskontrolle, Sortierung, Lebensmittel, Pharma	Automobilindustrie, Maschinenbau, Sondermaschinenbau uvm.	Automobilindustrie, Maschinenbau, Sondermaschinenbau uvm.	Maschinenbau, Glas-, Metallindustrie, QS für Verfahrenstech., Brandfrüherkennung
Aufgabenstellung	Produktionsüberwachung, Qualitätssicherung	Oberflächeninspektion, Produktionsüberwachung, Montage, Verpackung, Fördertech. uvm.	Oberflächeninspektion, Produktionsüberwachung, Montage, Verpackung, Fördertech. uvm.	Oberflächeninspektion, Überwachung, Temperaturmessung
Kameratyp	Hyperspektralkamera	Flächenk. Monochrom u. Farbe	Zeilenk. Monochrom u. Farbe	Radiom. Infrarotkamera
Sensortyp	Pushbroom CMOS Sensor	CMOS	CMOS	Mikrobolometer, ungekühlt
Sensorauflösung in Pixel	220 Spektralbänder	bis 12 MP	1024 bis 16384 Pixel	bis 768 x 576 Pixel
Bild pro Sekunde	bis 330 fps	9 bis 862 fps	13 bis 80 kHz	bis 100 fps
Anzahl digitale I/O	–	1/1	1/2	beliebig (WAGO Controller)
Schnittstellen/GPIO	CameraLink	Gigabit Ethernet, PoE	Gigabit Ethernet, CameraLink	GBit Ethernet (TCP/IP)
Optik-Anschlüsse	Integrierte Optik	C-Mount, CS-Mount	C-Mount, M42 x 1, M72 x 0,75	Spezialausführung
Besonderheiten	Schnellste Hyperspektralkamera im VNIR-Bereich	Zahlreiche Funktionen: Single und Multi ROI, Binning, Auto-Gain und Auto Shutter uvm.	HDR-, Sequenz-, Burst-Modus, multiple GPIO (Timer/Counter), Flat-Field-Korrektur uvm.	IP54/IP65, Wasserkühlung (bis 150°C TUmg.), Linsenluftspülung verhindert Verschmutzung