













Anbieter Homepage	B&R Industrie - Automation AG www.br-automation.com	Beckhoff Automation www.beckhoff.ch	Bosch Rexroth AG www.boschrexroth.ch	Fabrimex Systems AG www.fabrimex-systems.ch
Produktname	 PPC2100/APC910/APC2100	 C6905-0010	 IndraMotion MLC auf VPB	 RCS-9440R
Einsatzschwerpunkte	Maschinenbau, Robotik, Anlagenbau, MSR und Prüfstandtechnik	Fertigungsautomatisierung, Prozessautomatisierung, Robotik, Verfahrens- und Messtechnik, Gebäudeautomation	SPS-, Motion-Logic und I4.0-Applikationen	Automatisierung, Robotik, Gebäudeautomation, Verfahrenstechnik, Überwachung, Logistik, Steuerungsbetrieb
Einsatzfähig ab Prozessor	Celeron M423, 1,06 GHz, Intel Core i3, Core i7, Core i7 CPU,	Intel Atom E3815, 1,46 GHz, 1 Core	Core i7-620M 2,66GHz	Core i3
Betriebssysteme für Laufzeitversionen	Automation Runtime Windows 7, 8, 8.1, 10, Embedded und 2009	Windows 7 Prof., Ultimate, Embedded Standard/ Compact, 10 IoT Enterprise LTSB	VxWorks und WES7 auf RTS-Hypervisor	Windows 7, 8, 8.1, 10, Linux, Windows Embedded
Steuerungsbefehlsvorrat nach	IEC 61131-3, C, C++, SFC	IEC-61131-3, C, C++, C#, UA	IEC-61131-3	Individuell anpassbar
Programmiersprachen	IL, SFC, CFC, KOP, FUB, ST, C, C++	AWL, ST, KOP, FBS, AS, CFC, C++, C#, ...	IL, SFC, CFC, KOP, FUB, ST	Individuell anpassbar
Feldbus-/Ethernet-Ankoppelung	Powerlink, Modbus, DeviceNet, Ethercat, Canopen, Profinet, Profibus, Ethernet IP, IOLink	EtherCAT, Lightbus, Ethernet, Profibus, Profinet, Modbus, CAN, DeviceNet, ...	Sercos, Profinet, EtherNet/IP, Profibus	Profibus, Profinet, EtherCAT, Powerlink, Modbus, DeviceNet, CANopen
Autom. Einlesen der Bustopologie	Ja	Ja	Ja	Ja
Integ. Visualisierungsbausteine	Ja	Ja	Ja	Ja
Antriebssteuerung über Feldbus	Ja	Ja	Ja	Ja
Positionierung über Feldbus	Ja	Ja	Ja	Ja
Zustandsspannung bei Spannungsabfall	Ja	Ja	Nein	Ja

Anbieter Homepage	Kollmorgen www.kollmorgen.com	Lenze Bachofen AG www.lenze.com	Phoenix Contact AG www.phoenixcontact.com	Siemens Schweiz AG www.siemens.ch/industry
Produktname	 KAS	 3200 C	 PC WORX RT BASIC	 S7-1507S
Einsatzschwerpunkte	Verpackungstechnik, Maschinenbau und Fertigungsautomatisierung	Factory Automation, allgemeiner Maschinenbau, Textil- und Verpackungsindustrie	Fertigungsautomation, Anlagenbau, Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Verpackungstechnik, Wasserwirtschaft	Fertigungsautomatisierung, Anlagenbau, Maschinenbau, Robotik, Verfahrens- und Verpackungstechnik
Einsatzfähig ab Prozessor	QORIQ 800 MHz	IntelR Atom™ 1.46–1.91 GHz	Intel Core2 Duo	SIMATIC IPC
Betriebssysteme für Laufzeitversionen	QNX	WindowsR CE 6.0	Win7, Win7E Standard, Win7E 2009, Win8.1	Windows7, WES7
Steuerungsbefehlsvorrat nach	IEC 61131-3	IEC-61131-3	IEC-61131-3	SIMATIC Step7, IEC-61131-3
Programmiersprachen	SFC, ST, FBD, KOP, AWL	IL, SFC, CFC, KOP, FUB, ST	IL FUP, KOP, SFC, ST, M-SFC	AWL, SCL, KOP, FUP, GRAPH, C/C++ (mit ODK)
Feldbus-/Ethernet-Ankoppelung	Profinet, Ethernet/IP, Modbus TCP, HTTP	CANopen, Profibus Master/Slave, Profinet Device, EtherNet, EtherCAT	Profinet, ModbusTCP	Profinet RT und IRT, Profibus
Autom. Einlesen der Bustopologie	Ja	Ja	Ja	Ja
Integ. Visualisierungsbausteine	KVB (Visualization Builder)	Ja	Ja	Ja
Antriebssteuerung über Feldbus	EtherCat	Ja	Ja	Ja
Positionierung über Feldbus	EtherCat	Ja	Ja	Ja
Zustandsspannung bei Spannungsabfall	Ja	Ja	Ja	Ja

Anbieter Homepage	Siemens Schweiz AG www.siemens.ch/industry	SIGMATEK Schweiz AG www.sigmatek-automation.ch	STÖBER Schweiz AG www.stoeber.de	WAGO Contact SA www.wago.ch
Produktname	 S7-1515SP PC OpenController	 S-DIAS	 Motion Controller MC6	 PFC 200
Einsatzschwerpunkte	Fertigungsautomatisierung, Anlagenbau, Maschinenbau, Robotik, Verfahrens- und Verpackungstechnik	Allgemeiner Maschinen- und Anlagenbau, Robotik	Allgemeine Industrieautomatisierung (Robotik, Verpackungstechnik usw.)	Industrie, Maschinenbau, Infrastruktur, Wasserwirtschaft, Gebäudeautomation
Einsatzfähig ab Prozessor	S7-1515SP PC	ARM 800 MHz	—	Cortex A8, 600 MHz
Betriebssysteme für Laufzeitversionen	Windows7, WES7	Linux	—	Echtzeit-Linux 3.18 (mit RT-Preemption-Patch)
Steuerungsbefehlsvorrat nach	Simatic Step7, IEC-61131-3	IEC-61131-1, C	IEC-61131-3	IEC-61131-3, C, C++
Programmiersprachen	AWL, SCL, KOP, FUP, GRAPH, C/C++ (mit ODK)	IL, SFC, KOP, FUB ST, C	ST, AS, CFC, FUP, KOP, AWL	AWL, KOP, FUP, ST, AS, C, C++
Feldbus-/Ethernet-Ankoppelung	Profinet RT und IRT, Profibus	Varan, Profinet, EtherCAT, Modbus, Device-Net, CANopen	EtherCAT, CANopen, Seriell RS232, TCP/IP, USB	Modbus TCP, CANopen, Profibus Master
Autom. Einlesen der Bustopologie	Ja	Ja	—	Nein
Integ. Visualisierungsbausteine	Ja	Ja	Ja	Ja
Antriebssteuerung über Feldbus	Ja	Ja	Ja	Ja
Positionierung über Feldbus	Ja	Ja	Ja	Ja
Zustandsspannung bei Spannungsabfall	Ja	Ja	Ja	Ja

NEIN zu weniger Versorgungssicherheit
NEIN zu mehr Auslandabhängigkeit
NEIN zu Kosten in Milliardenhöhe



www.ausstiegsinitiative-nein.ch

zur überstürzten Ausstiegsinitiative

Für den Werkplatz Schweiz ist eine sichere Stromversorgung lebenswichtig. Das dürfen wir nicht aufs Spiel setzen.

